

SYSTÈME BREVETÉ

ABRIBENNE

Avec ou sans dispositif de récupération de fluides.



Option: Pieds lestés en béton

Protège
vos bennes !



Pieds mécano-soudés

LUCAS.G
Travaille pour la qualité de la vie

3 VERSIONS

ABRIBENNE



Sans dispositif de récupération de fluides



Version S

L'ABRIBENNE protège le contenu de la benne des intempéries (pluie, neige, vent...)

- Pas de lessivage souillant les sols
- Stoppe les envols du contenu de la benne
- Accès au contenu de la benne contrôlé par clé. Visite de la benne impossible par les personnes ou les animaux (oiseaux, chats, rongeurs...)
- Evite une surfacturation à l'enlèvement liée à une prise de poids ou de volume de matière gorgée d'eau (12 à 15m³/benne/an quelque soit la région)
- Préserve les caractéristiques du déchet donc sa valeur/coût de reprise et en facilite le recyclage

- Evite une éventuelle surexposition solaire
- Limite et contient le développement des odeurs
- Diminue les risques d'incendie accidentels ou volontaires
- Réduit à zéro les risques de chute dans ou à partir de la benne
- Evite la construction d'un local spécialisé dans le stockage des bennes, l'ABRIBENNE se positionne et se déplace en fonction de l'évolution de vos besoins



Avec dispositif de récupération de fluides



Version R

L'ABRIBENNE Version R, en inclinant légèrement la benne, collecte par gravité les fluides résiduels dans un réservoir hermétique avant même qu'ils n'atteignent le sol.

Version R = AVANTAGES DE LA VERSION S ... +

- Zone de stockage parfaitement propre, sans égoutture
- Zone de stockage en conformité avec la réglementation en vigueur
- Permet la collecte et le recyclage des fluides au moindre coût sans dilution par les eaux de pluie (gain moyen 20 à 30 m³/benne/an)
- Prévient toute pollution diffuse des sols
- Evite la construction d'un local spécialisé dans le stockage des bennes, l'ABRIBENNE se positionne et se déplace en fonction de l'évolution de vos besoins.



Kit rails + collecteur + réservoir

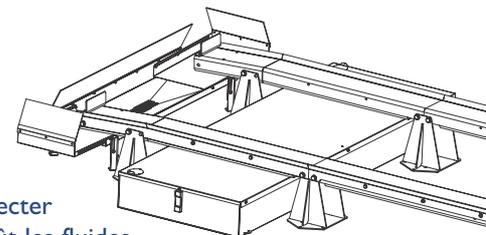


Kit rails

- Absence de nuisances olfactives ou visuelles habituellement causées par les écoulements
- Positionne précisément la benne et protège les sols d'une usure prématurée
- En acier galvanisé pour une meilleure résistance à la corrosion
- Dispense de la réalisation et de l'entretien annuel (par une société spécialisée) d'une zone de rétention par génie civil
- Plus aucune fosse de rétention et de caniveau à faire curer et nettoyer par une société spécialisée. Absence d'eau de lavage polluée à traiter.

Permet de collecter au moindre coût les fluides résiduels des bennes ou compacteurs sous abri avant même que la goutte ne tombe au sol.

Cas particulier : l'utilisation de kits de rails seuls (sans réservoir ni collecteur) permet en surélevant la benne ou le compacteur d'en faciliter le nettoyage et l'hygiène par un simple jet d'eau (exemple : compacteur chargé partiellement de fruits et légumes...)



1

2

3



Description / fonctionnement

Toit pivotant à 90° pour permettre la pose/dépose de la benne ainsi que son chargement sans contrainte. Le choix du pivotement apporte une fiabilité à toutes épreuves et un entretien réduit au graissage annuel de 2 articulations.

Ouverture totale en 15 secondes (fermeture 10") et accès à 100% de la surface de la benne, sur 3 côtés.

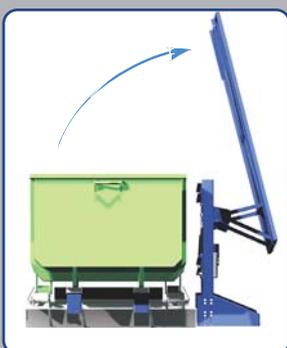
Supprime la corvée du bâchage-débâchage ou du "dégrippage en hauteur" des toits coulissants.

L'**ABRIBENNE** est équipé d'un groupe hydraulique (puissance 2,4 kW, alimentation 400 Volts triphasée en standard) actionnant 2 vérins munis de clapets pilotés anti-retour.

Fonctionnement contrôlé par une boîte à boutons (verrouillable par clé) à "commande maintenue". Armoire de puissance étanche.



Groupe hydraulique capots enlevés



CARACTERISTIQUES

Certificat de conformité **CE**

Volume benne	Charge maxi	Réservoir de récupération des liquides
10 m ³ 20 m ³ 30 m ³ 40 m ³	17 Tonnes	600 Litres (2 ^{ème} réservoir en option)

- ➔ - Ouverture du couvercle par des vents < 75 km/h
- Résistance à des précipitations de neige de 50 kg/m² couvercle fermé .



Butée de positionnement

Collecteur de fluide réglable en hauteur et largeur

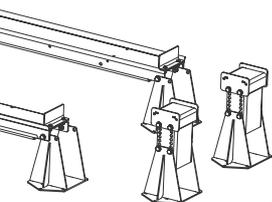
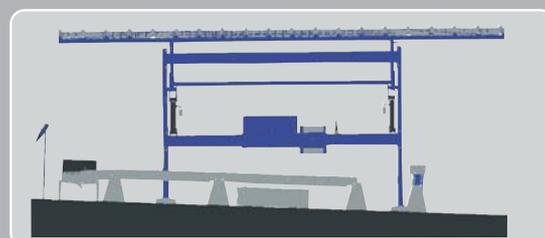


▲ Bac de rétention (600 L) avec indicateur de niveau et 2 ouvertures Ø 100 mm pour le pompage

L'**ABRIBENNE** est compatible avec la plupart des bennes de 10 à 56 m³ de type ampliroll (reprise par crochet de bras hydraulique) ou multibenne (reprise par chaînes) Solution déplaçable au gré des organisations et évolutions de la zone d'entreposage des déchets.

Mobilité accrue et affranchissement d'une fixation au sol par l'emploi de pieds lestés en option en béton armé (2,3 T par pied).

L'**ABRIBENNE** se cheville au sol sur une dalle ou des plots en béton armé. S'adapte aux sols dont la pente et le dévers ne dépassent pas 4% (au delà nous consulter pour validation).





POURQUOI un ABRIBENNE ?

Tableau non exhaustif récapitulant les motivations d'achat d'un abribenne par nos clients selon le type de déchets géré. Les gains économiques sont tels que le retour sur investissement se vérifie rapidement tout en satisfaisant diverses exigences tant en matière réglementaire, d'hygiène que de sécurité.

	Satisfaire les exigences				Gains économiques							Hygiène			Sécurité					
	Réglementaires DRIRE	ISO 14000	de la clientèle	de l'image de marque	du voisinage	Eviter la collecte des eaux de pluie (prise de poids)	Préservation des caractéristiques du déchet (et de sa valeur/coût de reprise)	Permettre la collecte ou le recyclage des fluides	Stopper les envois	Diminuer les erreurs de tri	Visite de la benne impossible (vo)	Solution déplaçable au gré des organisations et évolutions de la zone d'entreposage des déchets	Propreté du site de stockage	Contenir les odeurs	Interdire l'accès aux animaux (oiseaux, chats, rongeurs...)	Régénération ou facilité de nettoyage des fils d'éclairage	Diminuer les risques d'incendie	Réduire à zéro les risques de chute dans/à partir de la benne	Evite une surexposition solaire	Sécuriser la gestion des déchets (Indiscrétion/malveillance)
Copeaux d'usinage	■	■	●	●	●	▲	-	●	▲	●	●	■	▲	▲	■	-	■	-	■	-
Crasses d'aluminium	■	■	●	●	●	▲	-	●	-	-	●	■	▲	▲	■	-	■	-	■	-
Sable de fonderie	■	■	▲	▲	●	▲	-	-	▲	-	●	●	▲	▲	▲	-	■	-	■	-
DIB en mélange	▲	●	▲	●	●	●	■	-	●	●	-	●	●	▲	▲	▲	■	-	■	▲
Papier carton	-	●	▲	●	●	●	■	-	■	●	-	●	●	▲	-	●	■	-	■	●
Plastique	-	●	▲	●	●	●	●	-	■	●	-	●	●	▲	▲	●	■	-	■	▲
Verre	▲	▲	▲	▲	-	-	-	-	-	●	▲	●	▲	-	▲	-	■	-	■	▲
Boues step	▲	●	▲	●	●	■	■	-	-	-	●	●	●	●	●	-	■	-	■	▲
Boues d'hydroxyde	▲	●	▲	▲	▲	▲	●	-	-	-	●	●	▲	▲	●	-	■	-	■	▲
Boues de peinture	■	■	●	●	●	●	■	-	-	-	●	●	●	●	●	■	■	-	■	▲
Boues de matière organique	■	■	●	●	●	●	▲	-	-	-	●	●	●	●	●	-	■	-	■	▲
Boues industrielles	●	●	▲	●	●	●	●	-	-	-	●	●	●	▲	●	-	■	-	■	▲
Déchets agro-alimentaires	●	●	▲	●	●	●	■	-	▲	●	-	●	●	●	●	▲	■	▲	■	▲
Pulvérulents (cendres...)	▲	●	▲	▲	●	▲	-	-	●	▲	-	●	-	▲	▲	▲	■	-	■	-
Céréales	-	-	▲	▲	-	■	■	-	▲	▲	-	●	-	-	-	▲	■	-	■	▲
Sciures	-	-	▲	-	-	●	●	-	●	▲	-	●	-	-	-	▲	■	-	■	-
Rebuts de production	■	●	-	-	-	●	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲	■	▲	■	●

Lucas.G rassemble 3 activités sur 2 sites industriels



SYSTÈME BREVETÉ

Livraison en kit avec notice de montage.
Structure réversible gauche/droite.
Benne non comprise.

Motivation :	■	Très fréquente
	●	Fréquente
	▲	Selon les cas
	-	Rare ou inapplicable

Distribué par :



LUCAS.G - 22 rue du Stade - BP 9 - 85130 LA VERRIE
 Tel +33 (0)2 51 65 41 36 - Fax : +33 (0)2 51 65 42 17
 E MAIL : environnement@lucasg.fr

